GRAVELFIX

Pavimentazione drenante
Sistema stabilizzante per granulati e ciottoli

BERA

GRAVELFIX

Pavimentazione drenante
Sistema stabilizzante per granulati e ciottoli

GRAVELFIX è un prodotto innovativo ed un'ottima soluzione per una pavimentazione pratica ed economica.

GRAVELFIX è stato progettato per architetti e professionisti del verde per ottenere i migliori risultati nello stabilizzare granulati e ciottoli decorativi.

Utilizzare GRAVELFIX è facile e veloce. Grazie alle numerose applicazioni e ai suoi importanti vantaggi GRAVELFIX è un prodotto innovativo molto richiesto.

Le pavimentazioni tradizionali ora hanno un'altra alternativa attraente.

Applicazioni principali:

- parcheggi pubblici e privati;
- terrazzi e giardini pensili;
- piste pedonali, ciclabili e passi carrali;
- aree giochi, parchi e giardini;
- aree condominiali;
- aree e viali cimiteriali.

Vantaggi:

- pavimentazione drenante al 100%;
- pavimentazione pedonale idonea al traffico leggero e pesante, moto, biciclette e carrozzine per disabili;
- pavimentazione economica che mantiene inalterato il colore nel tempo;
- prodotto completamente riciclabile a base di polipropilene di alta qualità puro al 100%;
- pavimentazione dotata di geotessile che rallenta la crescita delle erbacce e trattiene granulati o ciottoli;
- facilmente tagliabile e adattabile a tutti gli ambienti;
- non è sensibile al gelo e al sale;
- le lastre possono essere posate su superfici con pendenza fino a 45% senza necessità di ancoraggio;
- la struttura **GRAVELFIX** impedisce la formazione di orme e di solchi dovuti al passaggio di biciclette o automobili;
- **GRAVELFIX** non necessita di manutenzione.

1. Preparazione del fondo. **2.** Posizionamento dei pannelli **GravelFix**. **3.** Prodotto applicato con **GravelFix**.

GRAVELFIX Caratteristiche tecniche

- Struttura a nido d'ape con alveoli di 42 mm
- Altezza alveoli 32 mm
- Lastre di 0,9 m² con geotessile di 30 g/m² applicato al lato inferiore
- Dimensione lastre 80x120 cm
- Peso lastra 1,5 kg
- 70 lastre per bancale
- bancale di 63 m²

- Resistente alla compressione fino a 300 t/m²
- Polipropilene di alta qualità puro al 100% completamente riciclabile
- ISO 9001
- 16949 Lloyds
- REACH
- Made CEE
- Stoccaggio di lunga durata al riparo dei raggi UV